（一）**模具制造技术专业**

1、试讲（课题任选其一，40min ，权重50%）

A.复合冲裁模（或连续模）结构。

B.注塑成型工艺参数。

C.冲裁模具间隙调整。

D.基准

参考教材自行选择和准备。

2、技能操作测试（120min，权重30%）

根据指定的冲压零件图设计冲压模具，自选绘图软件绘制模具装配图。

3、专业答辩（20min，权重20%）

随机提问。