**（七）数铣（铣工）**

面试方式：试讲（权重50%）+技能操作（权重50%）

1、试讲：

在以下课题中任选一题作为试讲课题。

参考书《数控机床编程与操作》 第三版数控铣床加工中心分册， 劳动版

题目一：第一章：数控铣床\加工中心及其编程基础，第七节《刀具补偿功能的编程方法 》

题目二：第二章：FANUC系统的编程与操作，第二节《轮廓铣削》

题目三：第二章：FANUC系统的编程与操作，第三节《FANUCoi 系统孔加工固定循环功能》

2、技能操作

技能操作根据各招聘专业岗位要求，场地、设备由学校统一准备。工、量、刃具由考生自备。考试时间：上机操作比赛时间为240分钟（包括机床场地卫生时间10分钟。）考题现场统一抽一道题（A\B卷）。

设备准备

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 型 号 | 数 量 | 要 求 |
| 数控铣床 | 大连XD-40A FANUC-0i（MD） | 6台 | 考前准备 |