**广西机电技师学院2016年公招面试实际能力操作测试环节**

**工量具、设备等物品清单**

**（一）机修钳工、机械设备维修**

**1.考生工、量具准备**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型号、规格、精度 | 单位 | 数量 | 备注 |
|  | 千分尺 | 0～25、25～50、50～75mm | 把 | 各1 |  |
|  | 高度尺 | 0～200mm | 把 | 1 |  |
|  | 游标卡尺 | 0～150mm | 把 | 1 |  |
|  | 万能量角器 | 2′精度 | 把 | 1 |  |
|  | 塞尺 | 0.02～1mm | 把 | 1 |  |
|  | 刀口90°角尺 | 63×100 | 把 | 1 |  |
|  | 手用锯弓 | 自定 | 把 | 1 |  |
|  | 平锉刀 | 自定 | 把 | 自定 |  |
|  | 三角锉 | 自定 | 把 | 自定 |  |

**2.考场工、量具准备**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 型号、规格、精度 | 单位 | 数量 | 备注 |
|  | 平板 | 400×300×70mm | 块 | 12 | 划线用 |
|  | 钳台桌 | 3200×1200×800mm | 张 | ６ |  |
|  | 台虎钳 | 150毫米(钳口宽) | 台 | 48 |  |
|  | 机用平口钳 | 150毫米(钳口宽) | 台 | 6 |  |
|  | 机用扳手 | 机用平口钳专用 | 把 | 6 |  |
|  | 台式钻床 | Z512B | 台 | 6 |  |
|  | 砂轮机 | φ150 | 台 | 1 |  |
|  | 方箱(带90V型槽) | 150×150mm | 个 | 6 |  |
|  | 手锤 | 0.5kg | 把 | 6 |  |
|  | 活动扳手 | 常用规格 200mm | 把 | 6 |  |
|  | 防护眼镜 |  | 副 | 6 |  |
|  | 机油 |  | KG | 若干 |  |
|  | 钻头 | φ3、φ5、φ6.8、φ7.8、φ8.3、  φ10、φ12 | 支 | 若干 |  |
|  | 铰刀 | φ8H7 | 支 | 1 |  |
|  | 丝锥 | M6、M8、M10 | 副 | 各1 |  |
|  | 圆柱销 | φ8H7、φ10H7 | 根 | 若干 |  |
|  | 铰杠 |  | 把 | 1 |  |
|  | 手用锯条 |  | 条 | 若干 |  |
|  | 铜锤 |  | 把 | 1 |  |

**（二）焊接**

**1.考生准备清单：**

工具类：锤子、凿子、锉刀、钢丝刷、砂纸、钢直尺、钢角尺、水平尺、活动扳手、钢丝钳、钢锯条。

劳保类：面罩、手套、劳动防护用品、平光镜等。

**2.考场准备清单：**

氩弧/手工直流弧焊机WS-400（PNE-400）、

气体保护焊机NB-350（A160-350）、直磨机、角磨机、φ2.4钨极、焊接材料。

**（三）模具制造专业**

**1.考生准备清单：**

实用型组合绘图仪器（学生组合绘图工具）

黑色或蓝色水性笔1支、铅笔1支。

**2.考场准备清单：**

电脑5台（主机电脑1台、考生考试用电脑3台、考生考试备用电脑1台）

电脑上安装有:

①.UG8.5三维软

② .CAXA2013二维软件、

③.AutoCAD2010二维软件。

打印机1台

**（四）汽车修理**

**1考生自备**

每位考生要自备工作服、安全工作鞋。

**2.现场提供**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **设置名称** | **型号及规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | 整车 | 宝骏630 | 4辆 |  |
| 2 | 汽车故障诊断仪器 | KT600 | 4个 |  |
| 3 | 万用表 |  | 4个 |  |
| 4 | 测试电笔 | 世达 | 4支 |  |
| 5 | 接线盒 | 博世208 | 4盒 |  |
| 6 | 汽车维修工具 | 世达120 | 4套 |  |

**（五）汽车喷涂**

**1.考生自备**

每位考生要自备工作服、防护镜、安全工作鞋。

**2.现场提供**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **编号** | **工具名称** | **型号及规格** | **数量** | **备注** |
| 1 | 吹尘枪 |  | 2把 |  |
| 2 | 原子灰调合板 |  | 2个 |  |
| 3 | 面漆喷枪 | 萨塔面漆喷漆口径为 1.3mm | 2把 |  |
| 4 | 底漆喷枪 | 萨塔底漆喷漆口径为1.7 mm | 1把 |  |
| 5 | 刮涂原子灰工具 |  | 6把 |  |
| 6 | 电子秤 | 电子称精确到0.1克 | 1台 |  |
| 7 | 除油剂容器 | 需防溶剂，且喷头不易堵塞 | 2个 |  |
| 8 | 打磨架 | 桌子 | 2张 |  |
| 9 | 喷涂架 | 钣喷架 | 2个 |  |
| 10 | 干磨设备 | 路贝狮 | 2套 |  |
| 11 | 红外线烤灯 | 移动式3kW烤灯 | 1台 |  |
| 12 | 喷房 |  | 1间 |  |

**（六）数控车床**

**1.工量具清单（考生参考自备）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规 格 | 数 量 | 要 求 |
| 1 | 粗、精90°外圆车刀 | 刀柄堆截面20×20 mm | 各1把 | 自备 |
| 2 | 粗、精90°外圆仿形车刀 | 副偏角大于55° | 各1把 | 自备 |
| 3 | 切断、切槽刀 | 4mm刀宽，L≥25mm | 1把 | 自备 |
| 4 | 粗、精90°内孔车刀 | 最小加工直径Φ23 L≥30mm | 各1把 | 自备 |
| 5 | 外三角螺纹车刀 | 刀尖角60° | 1把 | 自备 |
| 7 | 钻 头 | Φ23 | 1支 | 自备 |
| 6 | 相应钻套 | 扩展到莫氏4# | 适 量 | 自备 |
| 7 | 游标卡尺 | 150mm\0.02mm | 1把 | 自备 |
| 8 | 千分尺 | 25～50 | 1把 | 自备 |
| ９ | 内径量表 | 18～35 | １付 | 自备 |
| 10 | 螺纹千分尺 | 25～50mm | 1付 | 自备 |
| 11 | 计算器 | 科学型 | 1个 | 自备 |
| 12 | 切削手册 |  | 1册 | 自备 |
| 13 | 铜皮 |  | 适量 | 自备 |

**2.材料准备及设备（考场提供）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 材料 | 规格（mm） | 数量 | 要求 |
| 材 料 | 45# | Φ50×130 | 各1件/考生 | 考场准备 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 型 号 | 数 量 | 要 求 |
| 数控车床 | 大连FANUC Series 0i Mate-TC | 4台 | 考场准备 |
| 常用夹具 | 三爪卡盘 | 1个/每机 | 考场准备 |
| 车刀垫片 |  | 适量/每机 | 考场准备 |
| 卡爪扳手、刀架扳手 |  | 各1个/每机 | 考场准备 |
| 加力杆 |  | 1个/每机 | 考场准备 |

**（七）数控铣床**

**1.工量具清单（考生参考自备）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名 称 | 规 格 | 数 量 | 要 求 |
| 1 | 面铣刀 | Φ50 | 1支 | 自备 |
| 2 | 直柄立铣刀/键槽铣刀 | Φ6、Φ8、Φ10、Φ12 | 各1支 | 自备 |
| 3 | 钻头 | Φ9.8、Φ5 | 各1支 | 自备 |
| 4 | 铰刀 | Φ10H7 | 1支 | 自备 |
| 5 | 游标卡尺 | 0～150，0.02mm | 1把 | 自备 |
| 6 | 深度游标卡尺 | 0～150，0.02mm | 1把 | 自备 |
| 7 | 外径千分尺 | 0～25、25～50、50～75、75～100，0.01mm | 各1把 | 自备 |
| 6 | 百分表及表座 | 0～10，0.01mm；磁力表座 | 各1个 | 自备 |
| 7 | 锉刀(毛刺刀) |  | 1把 | 自备 |
| 8 | 平行垫铁 | 30 mm X15 mm X120 mm | 1付 | 自备 |

**2.材料准备及设备（考场提供）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 材料 | 规格（mm） | 数量 | 要求 |
| 材料 | 45# | 待定 | 1件/考生 | 考场准备 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名 称 | 型 号 | 数 量 | 要 求 |
| 数控铣床 | 大连XD-40A FANUC-0i（MD） | 4台 | 考场准备 |
| 常用夹具 | 机用平口钳 200×150×50 | 1个/每机 | 考场准备 |
| 钻夹头 | Φ1～13mm | 1个/每机 | 考场准备 |
| 强力铣夹头刀柄 | BT40 | 2个/每机 | 考场准备 |
| 夹套 | Φ6、Φ8、Φ10、Φ12 | 各1/每机 | 考场准备 |

**（八）电子商务**

**1.机房教室配置表（考场提供）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 细目 | 规格 |
| PC机 | CPU | I7-6700 |
| 硬盘 | 1T |
| 内存 | 8G |
| 显卡 | 1G显存 |
| 网卡 | 千兆网卡 |

**2.拍摄器具配置表（考场提供）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 名称 | 数量 | 项目 | 规格 |
| 佳能700D | 3 | 产品类型 | 单反相机 |
| 传感器类型 | CMOS |
| 传感器尺寸 | APS画幅（22.3\*14.9） |
| 有效像素 | 1800万 |
| 最高分辨率 | 5184×3456 |
| 镜头参数 | 佳能EF-S 18-55MM |
| 存储卡 | 32G |
| 读卡器 | SD卡 |

**3、软件配置（考场提供）**

Windows7 64位、IE 8.0以上、Photoshop CS 5、Photoshop CC 2015、 Flash CC 2015、Dreamweaver CC 2015、Microsoft Office 2010、搜狗输入法、五笔输入法（王码86版）、智能ABC输入法。以上软件均为简体中文版。

**（九）美术**

**1.考场提供配置：**半身石膏像、射灯

**2.考生自备：**画具（画板、铅笔、橡皮擦）

**（十）广告设计**

**1.机房教室配置表（考场提供）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 细目 | 规格 |
| PC机 | CPU | E3-1231V3 |
| 硬盘 | 240G固态硬盘 |
| 内存 | 8G |
| 显卡 | 3G显存 |
| 网卡 | 千兆网卡 |

**2.软件配置（考场提供）**

Windows7 64位、Photoshop CS 5、Photoshop CC 2015、office2010、搜狗输入法、五笔输入法（王码86版）、智能ABC输入法。以上软件均为简体中文版。

**（十一）室内环境艺术**

1. **机房教室配置表（考场提供）**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 名称 | 细目 | 规格 |
| PC机 | CPU | E3-1231V3 |
| 硬盘 | 240G固态硬盘 |
| 内存 | 8G |
| 显卡 | 3G显存 |
| 网卡 | 千兆网卡 |

**2.软件配置（考场提供）**

Windows7 64位、Photoshop CC 2015、office2010、3DS MAX2014、AutoCAD2010、搜狗输入法、五笔输入法（王码86版）、智能ABC输入法。以上软件均为简体中文版。

**3.考生自备：**画具（三角板、画板、铅笔、彩色马克笔、橡皮擦）

**（十二）电梯维修**

**1.考试场地及设备（考场提供）**

电梯维修考试场地设在本校电气工程系实训基地，设备名称、型号见下表。

操作技能考试场地及设备

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 专业 | 考试人数 | 考试场地 | 设备名称 | 设备型号 | 考试时间 | 备注 |
| 1 | 电梯维修 | 6 | 电梯实训教室713 | 直梯 | 亚龙YL-777型电梯 | 90分钟 | 1台 |
| 2 | 曳引系统安装调试 | 6 | 曳引实训室11-3 | 有齿轮曳引装置 | YJ200 | 30分钟 | 2台 |

**2.工具（考生参考自备）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | 工具及材料名称 | 数量 | 单位 | 备注（型号） |
| 1 | 双背式安全带、安全绳 | 1 | 套 | 安全工具 |
| 2 | 安全眼镜 | 1 | 付 | 安全工具 |
| 3 | 活动扳手 | 1 | 把 | 360×360 |
| 4 | 数字式万用表 | 1 | 台 |  |
| 5 | 常用电工工具 | 8 | 把 | 验电笔、螺丝刀（“一’、”十”字）、电工刀、尖嘴钳、剥线钳、剪刀、钢丝钳 |
| 6 | 开口扳手 | 1 | 套 | 8-10、10-12、13-16、14-17、18-20、19-21、22-24、24-27、30-32 |
| 7 | 梅花扳手 | 1 | 套 | 8-10、10-12、13-16、14-17、18-20、19-21、22-24、24-27、30-32 |
| 8 | 套筒扳手 | 1 | 套 | (8、9、10、11、12、13、14、15、16、17、18、19、20、21)mm |
| 11 | 内六角扳手 | 1 | 套 | （1.5、2、3、4、5、6、8、10）mm |
| 12 | 兆欧表 | 1 | 台 |  |
| 13 | 钳型电流表 | 1 | 台 |  |
| 14 | 卷尺 | 1 | 把 | 5 m |
| 15 | 直角尺 | 1 | 把 | 300×200 |
| 16 | 钢板直尺 | 2 | 把 | 100mm、300mm各一把 |
| 17 | 塞规尺 | 1 | 把 | 0.02mm-1.00mm |
| 18 | 锉刀 | 1 | 把 |  |
| 19 | 钢锯 | 1 | 把 |  |
| 20 | 顶门器 | 1 | 套 |  |
| 21 | 安全帽 | 1 | 个 | 安全工具 |
| 22 | 水平尺 | 1 | 把 | 600 mm |
| 23 | 锒头 | 1 | 把 | 3磅 |
| 24 | 磁力线垂 | 1 | 套 | 680×680 |
| 25 | 电工胶布 | 1 | 卷 |  |
| 26 | 盘车专用工具 | 1 | 套 |  |
| 27 | 厅门开启专用钥匙 | 1 | 把 |  |
| 28 | 轿厢内呼箱专用钥匙 | 1 | 把 |  |

**（十三）数控维修**

**1.考试场地及设备（考场提供）**

数控维修考试场地设在本校电气工程系实训基地，设备名称、型号见下表。

操作技能考试场地及设备

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 专业 | 考试人数 | 考试场地 | 设备名称 | 设备型号 | 考试时间 | 备注 |
| 1 | 数控维修 | 3 | 数维实训教室711 | 大连数控车床 | （FANUC系统）ZTXC-15 | 120分钟 | 1台 |

**2.工具（考生参考自备）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工具名称 | 型号 | 数量 |
| 1 | 斜口钳 | DL2336 | 1把 |
| 2 | 尖嘴钳 | DL22306 | 1把 |
| 3 | 十字螺丝刀 | 3×50、6×80 | 各1把 |
| 4 | 一字螺丝刀 | 3×75、6×80 | 各1把 |
| 5 | 试电笔 | 氖管式 | 1把 |
| 6 | 活动扳手 | 6" | 1把 |
| 7 | 电烙铁 | 20W | 1把 |
| 8 | 焊锡 |  | 适量 |
| 9 | 百分表 | 规格：0～10mm  分度值：0.01mm | 1个 |
| 10 | 磁力表座 | CZ-6A | 1个 |
| 11 | 框式水平仪 | 0.02mm/m | 2个 |

**（十四）市场营销**

市场营销无设备要求。

**（十五）旅游**

旅游无设备要求。